


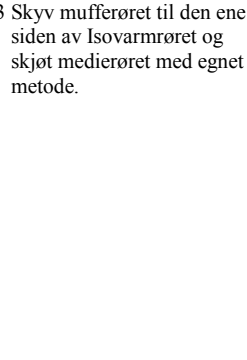
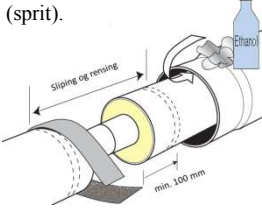
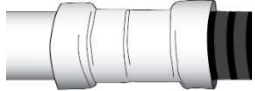
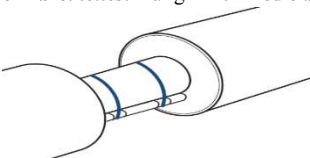
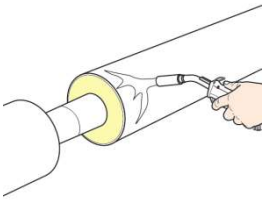
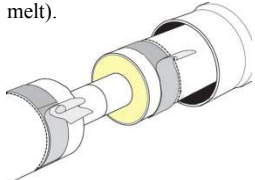
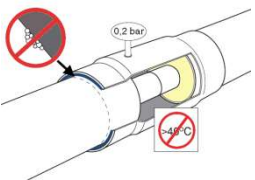
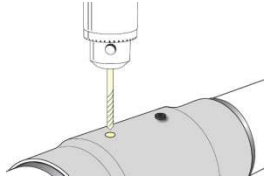

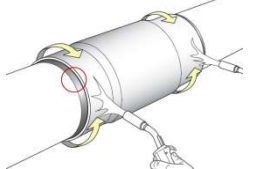
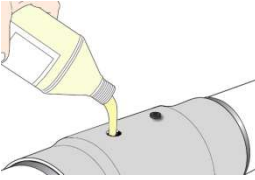
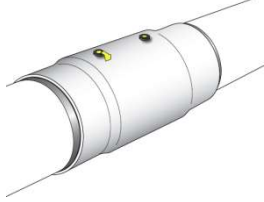


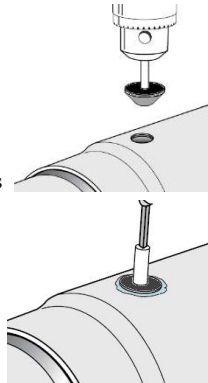
Utarbeidet av: Schleider	Godkjent av:	Dato: 03.02.14	Dok.nr.: 10.09	Side 1 av 2
-----------------------------	--------------	-------------------	-------------------	-------------

1. Generelt <ul style="list-style-type: none"> • Monteringen skal foretas av kvalifisert personal med produktkunnskap. • Hvis trykkprøving av medierøret er foreskrevet, må isolering av skjoteområde gjennomføres etter trykkprøvingen. • Evt. kapping av mantelrøret gjennomføres slik at bruddanvisninger i aksial retning ikke oppstår. • Overlapping av muffen og mantelrør skal være minst 100 mm. • Krymping av krympemateriell gjøres med varmluftsblåse eller åpen gassbrenner med egnet munnstykke som sprer flammen. • Flammen må kunne reguleres med forskjellig varme. • Pass på at vann i form av snø, regn, etc. ikke kan komme inn i muffen under montasjearbeidet. 		2. Materiell - Kontroller at alle deler er med! <ul style="list-style-type: none"> • 1 stk. Krympemuffe • 2 stk. Mastikk (for sorte krympemuffe) eller 2 stk. Hot melt (for hvite krympemuffe) dersom de ikke er allerede montert i krympemuffen • 1 stk. Flaskskumsett (A+B) • 2 stk. Utluftingspropper • 2 stk. Sveisepropper <p>Ved Isovarmrør med trekkør for varmekabel, bruk: Rettskjøt for trekkør</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 stk. Skjøterør • 2 stk. Krympestrømper • 2 stk. Strips 	
3. Forberedelse		4. Isovarmrør med trekkør for varmekabel	
3.1. Rengjør mantelrøret fra smuss, fett, fukt, etc. 	3.2. Sentrer muffen over skjøten. Marker posisjonen av muffen og evt. mastikk hhv. hot melt på mantelrøret. 	4.1 Enden av trekkør må være faset – ingen skarp kant! Trekk gjerne med varmekabel fortløpende, se Dok. 10.12. Skjøt trekkør med skjøterøret. 	
3.3 Skyv muffen til den ene siden av Isovarmrøret og skjøt medierøret med egnet metode. 	3.4 Slip ned mantelrøret innenfor markeringen og evt. muffens innside (gjelder kun muffen uten ferdig montert mastikk/hot melt). Rens deretter med etanol (sprit). 	4.2 Tett endene mot Isovarmrørets trekkør med krympestrømper. Krymp krympestrømpene med jevne bevegelser fra midten og ut.  <p>Stram trekkørret tettest mulig inn til medierøret med 2 stk. strips.</p> 	
5. Montasje muffen		6. Prøvetrykking / Isolering muffen	
5.1 Mantelrøret aktiveres ved å forvarme de slipte områdene til 40 – 50 °C. 	5.2 Mastikk hhv. hot melt plasseres ca. 5 mm fra oppmerking (gjelder kun muffen uten ferdig montert mastikk/hot melt). 	6.1 La muffen avkjøle til maks. 40 °C. Bor 1 stk. ø25 mm hull for prøvetrykking ved mantelrørskanten. 	6.2 Bor ytterligere 1 stk. hull ved motsatt mantelrørskant for utluftning. Sett i luftpropp i det ene hullet. 
5.3 Fjern muffens emballasje og sentrer muffen over skjøten. Kontroller oppmerkingen. Beskyttelsespapir over mastikk/hot melt trekkes ut. 	5.4 Krymp ned muffen i begge ender. Beveg varmen jevnt rundt hele muffen. Sørg for at også muffens underside får tilstrekkelig varme. <u>Kontroller nedkrympningen – mastikk/hot melt skal være synlig ved muffens kant.</u> 	6.3 Bland PUR skum (A+B) iht. instruks og fyll i skjøten. 	6.4 Sett i den andre luftproppen. Litt skum skal komme ut. 

7. Tetting mufførør

- 7.1 Etter 1 time er skummet ferdig herdet.
Ta bort luftproppene – kastes.
Rens hullene og omkringliggende mantelrøret for skumrester, slip over mantelrøret rundt hullene og rens med etanol (sprit).
Sette i sveiseproppene ved å ”borre de ned” med bormaskin/drill og stjernebits (friksjonssveis).

Stopp drillen ved ca. 1 mm kant av propp – hold trykket en liten stund for avkjøling.

**8. Komplettert Rettskjøt**

Rettskjøten skal nå være fylt med isolasjonsskum og vannrett.

